自動車内外装プラスチック部品用

メタルスター

FP シリーズ

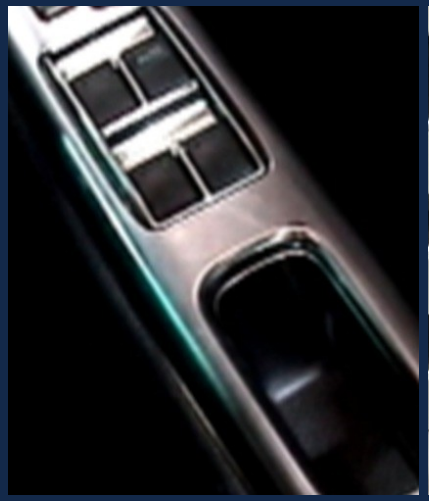
超高輝度メタリック塗料（金属調塗料）

Metalstar FP Series

ISO 9001:2015 認証取得（Intertek）

TAIEI INDUSTRIES Co.,Ltd. TECHNO PAINT CHEMICALS SECT.

泰栄産業株式会社



採用例① メタルスター シルバー



採用例② メタルスター シルバー



採用例③ メタルスター シルバー



採用例④ メタルスター シルバー

自動車内外装プラスチック部品用

メタルスター FP シリーズ

超高輝度メタリック塗料（金属調塗料）

製品概要

メタルスター FP シリーズは、自動車内外装プラスチック部品向けの超高輝度メタリック塗料（金属調塗料）です。ABS、PC/ABS をはじめとする各種素材に対し、下塗り・中塗り・上塗りの 3 コート方式による標準塗装仕様をご用意しています。耐薬品性、耐光性、促進耐候性（SWOM 1000 時間）に優れた塗膜性能を発揮します。

超高輝度	内外装部品に対応	3 コート仕様	SWOM 1000h
金属調メタリック塗料	自動車プラスチック部品	3C3B／3C1B	光沢保持率 90%以上

泰栄産業株式会社
TAIEI INDUSTRIES Co., Ltd.
自動車内外装部品（純正 OEM）向けを主用途としたメタリック塗料の開発・製造を得意とする塗料製造会社です。

本社工場
〒224-0025
神奈川県横浜市都筑区早渕 1 丁目 1 番 3 号
TEL 045-591-2121　FAX 045-591-2124

中部営業所（岐阜）
〒501-6331
岐阜県羽島市堀津町横手 1 丁目 34-1
TEL 058-398-3794　FAX 058-398-4041

Web: https://www.taiei-sangyo.jp　E-mail: info@taiei-sangyo.jp

塗装システム一覧

システム	対象素材	下塗り	中塗り	上塗り
① 3C3B（エコプラス TFX81 系）	ABS、PC/ABS GTX（PPE+PA）	エコプラス TFX81 DM-200 グロスブラック	3C3B タイプの 各種メタルスター	エコプラス TFX81 クリヤー
② FP3C1B-1	ABS、PC/ABS	エコプラス G81-UC R-5000 ブラック C15	メタルスター FP3C1B-1-S／-SS	エコプラス TFX81 クリヤー
③ 3C3B（ポリラップ系）	ABS、ABS/PC、PA、PA6、 PA66、PPO、GTX（PPE+PA）	ポリラップ G41 グロスブラック	3C3B タイプの 各種メタルスター	ポリラップ GX81-X クリヤー

① 3C3B 標準塗装仕様　エコプラス TFX81 系

対象素材：ABS、PC/ABS

項目	1　下塗り	2　中塗り	3　上塗り
主剤	**エコプラス TFX81** DM-200 グロスブラック	**3C3B タイプの各種メタルスターシリーズ**	**エコプラス TFX81** クリヤー
硬化剤	エコハード L-100 硬化剤 エコハード L-80 硬化剤（低粘度型）	—	エコハード L-100 硬化剤 エコハード L-80 硬化剤（低粘度型）
シンナー	YD-319（標準タイプ） YD-319S（遅乾タイプ）	塗料調整なし	YD-319（標準タイプ） YD-319S（遅乾タイプ）
配合比（重量比） 主剤／硬化剤／シンナー	80/10（L-100）/40〜70 80/10（L-80）/50〜60	塗料調整なし	80/10（L-100）/40〜70 70/10（L-80）/40〜60
可使時間	8 時間	—	8 時間
推奨塗装粘度 （アネスト岩田 NK-2 カップ）	11±1 秒	7±1 秒	11±1 秒
塗装機種 （推奨ノズル径）	一般的なエアースプレーガン 口径 1.0〜1.5mm	低圧霧化エアースプレーガン 口径 1.3mm 以内を推奨 推奨機種：メサック社 G05-23 / S-14-23	一般的なエアースプレーガン 口径 1.0〜1.5mm
推奨霧化エアー圧	0.2〜0.3 MPa	0.15〜0.25 MPa	0.2〜0.3 MPa
吐出量	1.25〜1.5 回転	0.125〜0.25 回転	1.25〜1.5 回転
標準塗布回数 （LAP 数）	4〜6 LAP 程度	6〜10 LAP 程度	4〜6 LAP 程度
標準膜厚	20〜25 μm	1.0 μm 未満	20〜25 μm
セッティング	5〜10 分程度	5〜10 分程度	5〜10 分程度
乾燥条件	80°C×30 分（KEEP）	80°C×30 分（KEEP）	80°C×30 分（KEEP）

備考
・各塗料は使用前に缶をよく振ってください。
・塗料カップ・塗料供給タンクに投入する際は、必ずフィルターなどで濾過してからご使用ください。

② メタルスター FP3C1B-1　標準塗装仕様

対象素材：ABS、PC/ABS

項目	1　下塗り	2　中塗り	3　上塗り
主剤	**エコプラス G81-UC** R-5000 ブラック C15 ※ご指定色も調整可能です	**メタルスター FP3C1B-1-S（標準）** メタルスター FP3C1B-1-SS（真夏）	**エコプラス TFX81** クリヤー
硬化剤	エコハード D-50	—	エコハード L-100 硬化剤 エコハード L-80 硬化剤（低粘度型）
シンナー	PRTR 対応 1019（標準タイプ）	塗料調整なし	YD-319 / PRTR 対応 1019 シンナー（標準タイプ） YD-319S（遅乾タイプ）
配合比（重量比） 主剤／硬化剤／シンナー	100/10/100〜110	塗料調整なし	80/10（L-100）/40〜70 70/10（L-80）/40〜60
可使時間	8 時間	—	8 時間
推奨塗装粘度 （アネスト岩田 NK-2 カップ）	11±1 秒	7±1 秒	11±1 秒
塗装機種 （推奨ノズル径）	一般的なエアースプレーガン 口径 1.0〜1.5mm	低圧霧化エアースプレーガン 口径 1.3mm 以内を推奨 推奨機種：メサック社 G05-23 / S-14-23	一般的なエアースプレーガン 口径 1.0〜1.5mm
推奨霧化エアー圧	0.2〜0.3 MPa	0.25 MPa	0.2〜0.3 MPa
吐出量	全閉から 1.25〜1.5 回転	全閉から 0.125〜0.25 回転	全閉から 1.25〜1.5 回転
標準塗布回数 （LAP 数）	4〜6 LAP 程度	6〜10 LAP 程度	4〜6 LAP 程度
標準膜厚	20〜25 μm	1.0 μm 未満	20〜25 μm
セッティング	3〜4 分程度	3〜4 分程度	5〜10 分程度
乾燥条件	—	—	80°C×30 分（KEEP）

備考

・各塗料は使用前に缶をよく振ってください。

・塗料カップ・塗料供給タンクに投入する際は、必ずフィルターなどで濾過してからご使用ください。

※ 3C1B 仕様のため、下塗り・中塗りの乾燥条件の記載はありません（上塗りの乾燥条件のみ）。

③ 3C3B 標準塗装仕様　ポリラップ系

対象素材：ABS、ABS/PC、PA、PA6、PA66、PPO、GTX（PPE+PA）

項目	1　下塗り	2　中塗り	3　上塗り
主剤	**ポリラップ G41** グロスブラック	**3C3B タイプの各種メタルスターシリーズ**	**ポリラップ GX81-X** クリヤー
硬化剤	ポリラップ G41 硬化剤	—	ポリラップ GX81-X 硬化剤
シンナー	1019 シンナー	塗料調整なし	1019 シンナー
配合比（重量比） 主剤／硬化剤／シンナー	40/10/20〜25	塗料調整なし	80/10/50〜70
可使時間	8 時間	—	8 時間
推奨塗装粘度 （アネスト岩田 NK-2 カップ）	11±1 秒	7±1 秒	11±1 秒
塗装機種 （推奨ノズル径）	一般的なエアースプレーガン 口径 1.0〜1.5mm	低圧霧化エアースプレーガン 口径 1.3mm 以内を推奨 推奨機種：メサック社 G05-23 / S-14-23	一般的なエアースプレーガン 口径 1.0〜1.5mm
推奨霧化エアー圧	0.2〜0.3 MPa	0.15〜0.25 MPa	0.2〜0.3 MPa
吐出量	1.25〜1.5 回転	0.125〜0.25 回転	1.25〜1.5 回転
標準塗布回数 （LAP 数）	4〜6 LAP 程度	6〜10 LAP 程度	4〜6 LAP 程度
標準膜厚	20〜25 μm	1.0 μm 未満	20〜25 μm
セッティング	5〜10 分程度	5〜10 分程度	5〜10 分程度
乾燥条件	80°C×30 分（KEEP）	80°C×30 分（KEEP）	80°C×30 分（KEEP）

備考
・各塗料は使用前に缶をよく振ってください。
・塗料カップ・塗料供給タンクに投入する際は、必ずフィルターなどで濾過してからご使用ください。

塗膜性能

評価項目	試験方法	結果
硬度	三菱ハイユニ鉛筆	**F**
密着性	1mm 碁盤目 セロテープ剥離	**100/100**
耐衝撃性	デュポン式衝撃試験機　2.9N（300gf）×20cm 以上	**合格**
不粘着性	ガーゼ、70°C×2 時間、500gf×直径 40mm	**合格**
耐湿付着性	50°C・98%RH×240 時間後、付着性試験	**100/100**
耐水変色性	試験面に密着したリング内に蒸留水 5ml を滴下し、55°C×4 時間	**ΔE*≦0.8**
耐アルカリ性	試験面に密着したリング内に NaOH（0.1N）5ml を滴下し、55°C×4 時間	**ΔE*≦1.5**
耐酸性	試験面に密着したリング内に H_2SO_4（0.1N）5ml を滴下し、23°C×24 時間	**ΔE*≦1.5**
耐揮発油性	1 号揮発油に常温（20°C）で 3 時間浸漬	**合格**
乾布摩耗性	学振型摩耗試験機、ガーゼ 5 枚重ね、荷重 500g×200 回	**合格** 素地露出なし
耐アルコール系ヘアリキッド性	ヘアリキッド（1g/100cm²）塗布、80°C×168 時間後、2kg×200 回摩耗試験	**合格** 素地露出なし
耐牛脂性	牛脂（2g/100cm²）塗布、80°C×168 時間後、2kg×200 回摩耗試験	**合格** 素地露出なし
耐サンスクリーン性	日焼け止めクリーム（0.5g/100cm²）塗布、55°C×4 時間後、2kg×200 回摩耗試験	**合格** 素地露出なし
耐光性	FOM（フェードメーター）400 時間	**光沢保持率 95%以上** **ΔE* 3.0 以内**
促進耐候性	SWOM（サンシャインウェザーメーター）1000 時間	**光沢保持率 90%以上** **ΔE* 3.0 以内**