BTX フリー　自動車内外装用

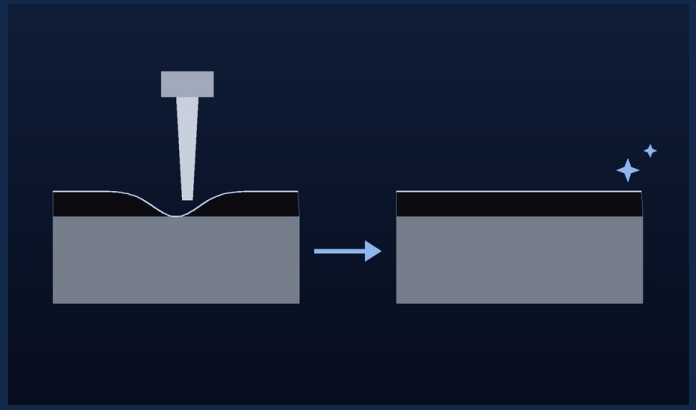
エコプラス SMP41

変性アクリル２液硬化型 自己修復塗料

傷に対する高い復元性



イメージ①　傷が復元するイメージ



イメージ②　塗膜の弾性復元のイメージ

※イメージ図です（実際の製品写真ではありません）

ISO 9001:2015 認証取得（Intertek）

TAIEI INDUSTRIES Co.,Ltd.　TECHNO PAINT CHEMICALS SECT.
泰栄産業株式会社

BTX フリー　自動車内外装用

エコプラス SMP41

変性アクリル２液硬化型 自己修復塗料

製品概要

環境負荷の大きなトルエン・キシレンを含まない、BTX フリーの変性アクリル２液硬化型自己修復塗料です。塗膜の弾性力が高く、傷に対する復元性が高いのが特長で、樹脂光沢感、レベリング、肉持ち感が良く、作業性に優れます。耐薬品性、促進耐候性（SWOM）、耐光性（FOM）などにも優れ、1コートで高光沢および漆黒性の高い黒にも対応します。

BTX フリー
トルエン・キシレン不使用

自己修復
傷に対する高い復元性

1コート高光沢
漆黒性の高い黒にも対応

SWOM 1000h
光沢保持率 90%以上

泰栄産業株式会社
TAIEI INDUSTRIES Co., Ltd.
自動車内外装部品（純正 OEM）向けを主用途としたメタリック塗料の開発・製造を得意とする塗料製造会社です。

本社工場
〒224-0025
神奈川県横浜市都筑区早渕1丁目1番３号
TEL 045-591-2121　FAX 045-591-2124

中部営業所（岐阜）
〒501-6331
岐阜県羽島市堀津町横手1丁目 34-1
TEL 058-398-3794　FAX 058-398-4041

Web: https://www.taiei-sangyo.jp　E-mail: info@taiei-sangyo.jp

塗装仕様

項目	使用条件
配合比（重量比）	40／10／20～30 主剤／硬化剤／シンナー ※塗色と硬化剤の種類により変わります
調合後の可使時間	5 時間（23°C）
塗装粘度	11±2 秒 アネスト岩田 NK-2 カップ、23°C ※塗色により変わります
霧化エアー圧（スプレーガン）	0.2～0.3 MPa
標準膜厚	20～30 µm
標準乾燥条件	80°C×30 分

推奨システム

項目	内容
適応素材	ABS、PC/ABS
硬化剤	エコハード SHG-80 標準型（高 NV%）
シンナー	揮発 標準：YD-319 揮発 遅い：YD-319-S
配合比（硬化剤別）	エコハード SHG-80：40／10／20～30 ※色によって若干配合比が変わることがあります

塗膜性能

評価項目	試験方法	結果
硬度	三菱ハイユニ鉛筆	**B～HB**
密着性	1mm 碁盤目 セロテープ剥離	**100/100**
耐衝撃性	デュポン式衝撃試験機　2.9N（300gf）×20cm 以上	**合格**
不粘着性	ガーゼ、70°C×2 時間、500gf×直径 40mm	**合格**
耐湿付着性	50°C・98%RH×240 時間後、付着性試験	**100/100**
耐水変色性	試験面に密着したリング内に蒸留水 5ml を滴下し、 55°C×4 時間	**ΔE*≦0.8**
耐アルカリ性	試験面に密着したリング内に NaOH（0.1N）5ml を滴下し、 55°C×4 時間	**ΔE*≦1.5**
耐酸性	試験面に密着したリング内に H_2SO_4（0.1N）5ml を滴下し、 23°C×24 時間	**ΔE*≦1.5**
耐揮発油性	1号揮発油に常温（20°C）で 3 時間浸漬	**合格**
乾布摩耗性	学振型摩耗試験機、ガーゼ 5 枚重ね、荷重 500g×200 回	**合格** 素地露出なし
耐アルコール系ヘアリキッド性	ヘアリキッド（1g/100cm²）塗布、80°C×168 時間後、 2kg×200 回摩耗試験	**合格** 素地露出なし
耐牛脂性	牛脂（2g/100cm²）塗布、80°C×168 時間後、 2kg×200 回摩耗試験	**合格** 素地露出なし
耐サンスクリーン性	日焼け止めクリーム（0.5g/100cm²）塗布、55°C×4 時間後、 0.5kg×200 回摩耗試験	**合格** 素地露出なし
耐光性	FOM（フェードメーター）400 時間	**光沢保持率 95%以上** **ΔE* 3.0 以内**
促進耐候性	SWOM（サンシャインウェザーメーター）1000 時間	**光沢保持率 90%以上** **ΔE* 3.0 以内**