BTX フリー　自動車内外装用

エコプラス G81

速乾アクリルウレタン２液型塗料

１液ラッカー塗料に匹敵する指触乾燥性

ISO 9001:2015 認証取得（Intertek）

TAIEI INDUSTRIES　TECHNO PAINT CHEMICALS SECT.
泰栄産業株式会社



採用例①　エコプラス G81　ゴールド（お客様指定色）



採用例④　エコプラス G81　シルバー（お客様指定色）

BTX フリー　自動車内外装用

エコプラス G81

速乾アクリルウレタン２液型塗料

製品概要

環境負荷の大きなトルエン・キシレンを含まない、環境配慮型の BTX フリー・アクリルウレタン２液型塗料です。特に耐薬品性、不粘着性、耐光性（FOM）に優れています。１液ラッカー塗料に匹敵する指触乾燥性を有し、作業性の大変良い塗料です。

BTX フリー
トルエン・キシレン不使用

速乾タイプ
１液ラッカー並みの指触乾燥性

耐薬品性・不粘着性
耐光性（FOM）にも優れる

SWOM 1000h
光沢保持率 85%以上

泰栄産業株式会社
TAIEI INDUSTRIES Co., Ltd.
自動車内外装部品（純正 OEM）向けを主用途としたメタリック塗料の開発・製造を得意とする塗料製造会社です。

本社工場
〒224-0025
神奈川県横浜市都筑区早渕１丁目１番３号
TEL 045-591-2121　FAX 045-591-2124

中部営業所（岐阜）
〒501-6331
岐阜県羽島市堀津町横手１丁目 34-1
TEL 058-398-3794　FAX 058-398-4041

Web: https://www.taiei-sangyo.jp　E-mail: info@taiei-sangyo.jp

塗装仕様

項目	使用条件
配合比（重量比）	100／10／100～120 主剤／硬化剤／シンナー ※塗色と硬化剤の種類により変わります
調合後の可使時間	8 時間
塗装粘度	13±3 秒 アネスト岩田 NK-2 カップ、23℃ ※塗色により変わります
霧化エアー圧（スプレーガン）	0.2～0.3 MPa
標準膜厚	15～20 μm
標準乾燥条件	70℃×30 分

推奨システム

項目	内容
適応素材	ABS、PC/ABS
硬化剤	エコハード D-50 標準型
シンナー（揮発 標準）	YD-319 PRTR 対応 1019
シンナー（揮発 遅い）	YD-319-S
配合比（硬化剤別）	エコハード D-50：100／10／100～120 ※色によって若干配合比が変わることがあります

塗膜性能

評価項目	試験方法	結果
硬度	三菱ハイユニ鉛筆	**F**
密着性	1mm 碁盤目 セロテープ剥離	**100/100**
耐衝撃性	デュポン式衝撃試験機　2.9N（300gf）×20cm 以上	**合格**
不粘着性	ガーゼ、70℃×2 時間、500gf×直径 40mm	**合格**
耐湿付着性	50℃・98%RH×240 時間後、付着性試験	**100/100**
耐水変色性	試験面に密着したリング内に蒸留水 5ml を滴下し、55℃×4 時間	**ΔE*≦0.8**
耐アルカリ性	試験面に密着したリング内に NaOH（0.1N）5ml を滴下し、55℃×4 時間	**ΔE*≦1.5**
耐酸性	試験面に密着したリング内に H_2SO_4（0.1N）5ml を滴下し、23℃×24 時間	**ΔE*≦1.5**
耐揮発油性	1 号揮発油に常温（20℃）で 3 時間浸漬	**合格**
乾布摩耗性	学振型摩耗試験機、ガーゼ 5 枚重ね、荷重 500g×200 回	**合格** 素地露出なし
耐アルコール系ヘアリキッド性	ヘアリキッド（1g/100cm²）塗布、80℃×168 時間後、2kg×200 回摩耗試験	**合格** 素地露出なし
耐牛脂性	牛脂（2g/100cm²）塗布、80℃×168 時間後、2kg×200 回摩耗試験	**合格** 素地露出なし
耐サンスクリーン性	日焼け止めクリーム（0.5g/100cm²）塗布、55℃×4 時間後、2kg×200 回摩耗試験	**合格** 素地露出なし
耐光性	FOM（フェードメーター）400 時間	**光沢保持率 90%以上** **ΔE* 3.0 以内**
促進耐候性	SWOM（サンシャインウェザーメーター）1000 時間	**光沢保持率 85%以上** **ΔE* 3.0 以内**