BTX フリー　自動車内外装用

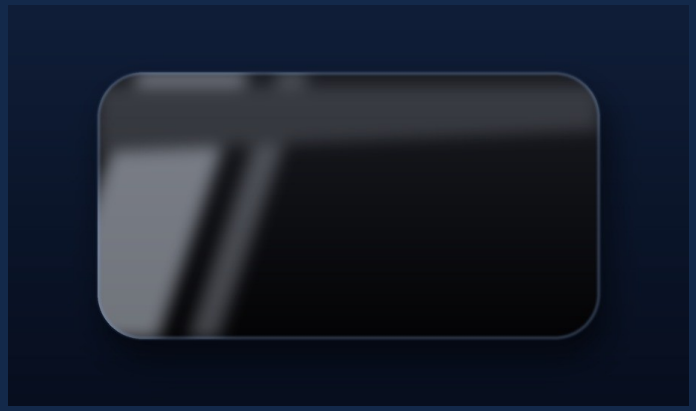
エコプラス TFP51

高性能・高光沢アクリルウレタン 2 液型塗料

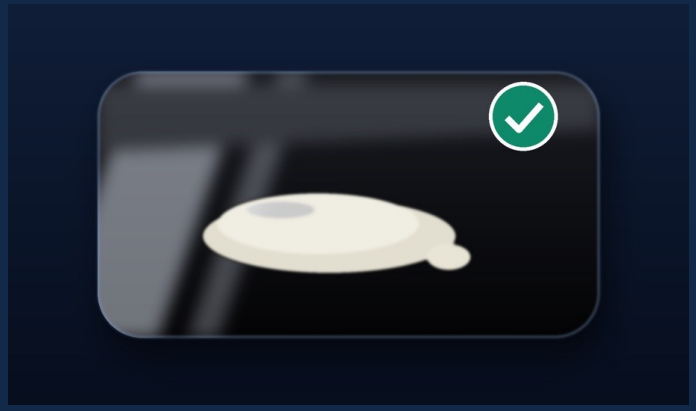
耐擦傷性・耐サンスクリーン性に対応

ISO 9001:2015 認証取得（Intertek）

TAIEI INDUSTRIES Co.,Ltd.　TECHNO PAINT CHEMICALS SECT.
泰栄産業株式会社



イメージ①　高光沢・漆黒性のイメージ



イメージ②　耐サンスクリーン性のイメージ

※ イメージ図です（実際の製品写真ではありません）

BTX フリー　自動車内外装用

エコプラス TFP51

高性能・高光沢アクリルウレタン 2 液型塗料

製品概要

環境負荷の大きなトルエン・キシレンを含まない、耐擦傷性対応の BTX フリー変性アクリルウレタン 2 液型塗料です。主用途は自動車内外装プラスチック部品（PC/ABS、ABS）。耐擦傷性、高光沢性、耐薬品性、耐候性に優れ、耐サンスクリーン性にも対応します。1 コート高光沢仕様で、漆黒性の高い黒色にも対応可能です。

BTX フリー	耐擦傷性	耐サンスクリーン性	SWOM 1000h
トルエン・キシレン不使用	1 コート高光沢・漆黒性	耐薬品性・耐候性にも対応	光沢保持率 90%以上

泰栄産業株式会社
TAIEI INDUSTRIES Co., Ltd.
自動車内外装部品（純正 OEM）向けを主用途としたメタリック塗料の開発・製造を得意とする塗料製造会社です。

本社工場
〒224-0025
神奈川県横浜市都筑区早渕 1 丁目 1 番 3 号
TEL 045-591-2121　FAX 045-591-2124

中部営業所（岐阜）
〒501-6331
岐阜県羽島市堀津町横手 1 丁目 34-1
TEL 058-398-3794　FAX 058-398-4041

Web: https://www.taiei-sangyo.jp　E-mail: info@taiei-sangyo.jp

塗装仕様

項目	使用条件
配合比（重量比）	50／10／30～40 主剤／硬化剤／シンナー ※塗色と硬化剤の種類により変わります
調合後の可使時間	4 時間
塗装粘度	11±1.5 秒 アネスト岩田 NK-2 カップ、23°C ※塗色により変わります
霧化エアー圧（スプレーガン）	0.2～0.3 MPa
標準膜厚	20～30 μm
標準乾燥条件	80°C×30 分

推奨システム

項目	内容
適応素材	ABS、PC/ABS
硬化剤	エコハード SHG-80 標準型（高 NV%）
シンナー	揮発 標準：YD-319 弱アタック性：FPT-MLD#7
配合比（硬化剤別）	エコハード SHG-80：50／10／30～40 ※色によって若干配合比が変わることがあります

塗膜性能

評価項目	試験方法	結果
硬度	三菱ハイユニ鉛筆	**H**
密着性	1mm 碁盤目 セロテープ剥離	**100/100**
耐衝撃性	デュポン式衝撃試験機　2.9N（300gf）×20cm 以上	**合格**
不粘着性	ガーゼ、70°C×2 時間、500gf×直径 40mm	**合格**
耐湿付着性	50°C・98%RH×240 時間後、付着性試験	**100/100**
耐水変色性	試験面に密着したリング内に蒸留水 5ml を滴下し、 55°C×4 時間	**ΔE*≦0.8**
耐アルカリ性	試験面に密着したリング内に NaOH（0.1N）5ml を滴下し、 55°C×4 時間	**ΔE*≦1.5**
耐酸性	試験面に密着したリング内に H_2SO_4（0.1N）5ml を滴下し、 23°C×24 時間	**ΔE*≦1.5**
耐揮発油性	1号揮発油に常温（20°C）で 3 時間浸漬	**合格**
乾布摩耗性	学振型摩耗試験機、ガーゼ 5 枚重ね、荷重 500g×200 回	**合格** 素地露出なし
耐アルコール系ヘアリキッド性	ヘアリキッド（1g/100cm²）塗布、80°C×168 時間後、 2kg×200 回摩耗試験	**合格** 素地露出なし
耐牛脂性	牛脂（2g/100cm²）塗布、80°C×168 時間後、 2kg×200 回摩耗試験	**合格** 素地露出なし
耐サンスクリーン性	日焼け止めクリーム（0.5g/100cm²）塗布、55°C×4 時間後、 2kg×200 回摩耗試験	**合格** 素地露出なし
耐光性	FOM（フェードメーター）400 時間	**光沢保持率 95%以上** **ΔE* 3.0 以内**
促進耐候性	SWOM（サンシャインウェザーメーター）1000 時間	**光沢保持率 90%以上** **ΔE* 3.0 以内**