自動車プラスチック内外装部品用

ポリラップ G41

アクリル系ウレタン２液型塗料

1コート高光沢メタリックにも対応

ISO 9001:2015 認証取得（Intertek）

TAIEI INDUSTRIES Co.,Ltd. TECHNO PAINT CHEMICALS SECT.
泰栄産業株式会社



採用例① ポリラップ G41（お客様指定色）



採用例② ポリラップ G41（お客様指定色）

自動車プラスチック内外装部品用

ポリラップ G41

アクリル系ウレタン２液型塗料

製品概要

自動車内外装塗装用の各種プラスチック成型物に適した、アクリル系ウレタン２液型塗料です。作業性と光沢感（樹脂光沢）に優れ、1コート高光沢メタリックも可能です。多品種のプラスチック素材に対応します（ただし PP 樹脂は不可）。

２液ウレタン
アクリル系２液型塗料

1コート高光沢
メタリックにも対応

多素材対応
ABS・PC/ABS・PA・PPO ほか

FOM 400h
光沢保持率 95%以上

泰栄産業株式会社
TAIEI INDUSTRIES Co., Ltd.
自動車内外装部品（純正 OEM）向けを主用途としたメタリック塗料の開発・製造を得意とする塗料製造会社です。

本社工場
〒224-0025
神奈川県横浜市都筑区早渕1丁目1番３号
TEL 045-591-2121　FAX 045-591-2124

中部営業所（岐阜）
〒501-6331
岐阜県羽島市堀津町横手1丁目 34-1
TEL 058-398-3794　FAX 058-398-4041

Web: https://www.taiei-sangyo.jp　E-mail: info@taiei-sangyo.jp

塗装仕様

項目	使用条件
配合比（重量比）	40／10／20～30 主剤／硬化剤／シンナー ※塗色と硬化剤の種類により変わります
調合後の可使時間	8 時間
塗装粘度	11±2 秒 アネスト岩田 NK-2 カップ、23°C ※塗色により変わります
霧化エアー圧（スプレーガン）	0.2～0.3 MPa
標準膜厚	20～25 μm
標準乾燥条件	70～80°C×30 分

推奨システム

項目	内容
適応素材	ABS、PC/ABS、PPO GT-X（PPE+PA6）、PA6、PA66 PC/PBT
硬化剤	ポリラップ G41 硬化剤（標準型・ハイソリッド） エコハード D-50（耐候性・硬度アップ）
シンナー	揮発 速い：1019 W 揮発 標準：1019 揮発 遅い：1019-SS
配合比（硬化剤別）	G41 硬化剤／D-50 とも 40／10／20～30 ※色によって若干配合比が変わることがあります

塗膜性能

評価項目	試験方法	結果
硬度	三菱ハイユニ鉛筆	**F（G41 硬化剤） F+（エコハード D-50）**
密着性	1mm 碁盤目 セロテープ剥離	**100/100**
耐衝撃性	デュポン式衝撃試験機　2.9N（300gf）×20cm 以上	**合格**
不粘着性	ガーゼ、70°C×2 時間、500gf×直径 40mm	**合格**
耐湿付着性	50°C・98%RH×240 時間後、付着性試験	**100/100**
耐水変色性	試験面に密着したリング内に蒸留水 5ml を滴下し、 55°C×4 時間	**ΔE*≦0.8**
耐アルカリ性	試験面に密着したリング内に NaOH（0.1N）5ml を滴下し、 55°C×4 時間	**ΔE*≦1.5**
耐酸性	試験面に密着したリング内に H_2SO_4（0.1N）5ml を滴下し、 23°C×24 時間	**ΔE*≦1.5**
耐揮発油性	1 号揮発油に常温（20°C）で 3 時間浸漬	**合格**
乾布摩耗性	学振型摩耗試験機、ガーゼ 5 枚重ね、荷重 500g×200 回	**合格** 素地露出なし
耐アルコール系ヘアリキッド性	ヘアリキッド（1g/100cm²）塗布、80°C×168 時間後、 2kg×200 回摩耗試験	**合格** 素地露出なし
耐牛脂性	牛脂（2g/100cm²）塗布、80°C×168 時間後、 2kg×200 回摩耗試験	**合格** 素地露出なし
耐光性	FOM（フェードメーター）400 時間	**光沢保持率 95%以上 ΔE* 3.0 以内**
促進耐候性	SWOM（サンシャインウェザーメーター）1000 時間	**光沢保持率 90%以上 ΔE* 3.0 以内**