



スターダストン 1000 色見本  
Stardustone1000 color sample



スターダストン 採用例 1  
Example of use 1 Stardustone color



スターダストン 採用例 2  
Example of use 2 Stardustone color

## 金属用・プラスチック用

### ホログラム調 高輝度塗料

### スターダストン シリーズ

# STAR DUSTONE series

Coatings for Metal & Plastic.

High Bright Hologram Tone Paint STARDUSTONE Series

## 製品概要

スターダストンは弊社が従来より製造販売している金属調高輝度メタリック塗料メタルスター系のホログラムバージョン塗料です。従来、断面が厚いホログラムグリッターなどを含有させ、ホログラムグリッター自体の断面厚が厚い為に塗膜からグリッター粒子の突起が課題となり上塗りクワイアなどを何度も塗装したり、研磨工程などを入れないと外観が作れないという問題点を持っていましたが本製品は顔料突起の無い滑らかな塗膜状態を得ることが出来ます。スターダストンに含有しているホログラム顔料は PVD 方式（物理蒸着法）でスリット状のフィルムに蒸着させた物をフィルム層と蒸着層を分けて剥離しその後粉砕、表面処理を行う方法で製造した超薄膜ホログラム顔料です。金属素材及びプラスチックの成型品向けに対応しておりそれぞれ専用の下塗り塗料と上塗り塗料が必要になります。（3C3B）  
（Mg 材及び PP 樹脂に関しましては、4C3B 仕様）

## Product Description

"STARDUSTONE" Hologram tone color coatings develop from our Super Bright Metallic Coatings "Metalstar Series". Normally, if you want to paint a color hologram, holographic glitter particle would contain such a thick cross section. Conventional Holographic Glitter particles were protruding from the film greatly. For very thick cross-sectional thickness of the hologram glitter particles. There needs polished many times to clear coat and painted many times. This issue was major problem for the production. However, this product has solved these problems according to Thin-film deposition technology. Holographic pigments of STARDUSTONE" is manufacture according to PVD Method (physical vapor deposition) and film was deposited on a slit-shaped aluminum vacuum. Then deposited layer was separated Aluminum layer and film layer. Finally Aluminum layer grinding and surface treatment. This is how to make The ultra-thin holographic pigments. The coating of metal materials and plastic materials, requires a dedicated Base coat and Top coat. (3C3B).  
For magnesium and PP plastic requires further primer (4C3B) .

泰栄産業株式会社は自動車内外装部品  
(純正 OEM)向けを主用途としたメタリック塗料の  
開発製造を得意とする塗料製造会社です

We are paint manufacturer that  
specializes in the development and production  
of Metallic paint for OEM Automotive exterior  
and interior parts.

## 泰栄産業株式会社

本社工場

〒224-0025

神奈川県横浜市都筑区早淵 1 丁目 1 番 3 号

電話 045-591-2121 FAX 045-591-2124

中部営業所（岐阜）

〒501-6331

岐阜県羽島市堀津町横手 1 丁目 3 4 - 1

電話 058-398-3794 FAX 058-398-4041

TAIEI INDUSTRIES Co.,Ltd.

Head office & factory

1-1-3 Hayabuchi, Tsuzuki-ku,

Yokohama-shi, Kanagawa-ken,

224-0025, Japan

TEL+81-45-591-2121 FAX+81-45-591-2124

Gifu Sales Office

1-34-1, Hottsu-cho Yokote,

Hashima-shi, Gifu-ken,

501-6331, Japan

TEL+81-58-398-3794 FAX+81-58-398-4041

Web: <http://taiei.ecnet.jp>

E-mail: [info@taiei.ecnet.jp](mailto:info@taiei.ecnet.jp)



ISO9001:2008 認証取得

## スターダストン系塗膜構成図

Cross-sectional view of Stardustone paint layer



## スターダストンの種類と特徴

外観と性能面でそれぞれ特徴があります。

プラスチック適応素材は ABS, ABS/PC, PA, PA6, PA66, PPO, GTX(PPE+PA)です

金属適応素材はアルミ、SUS304、鉄等です（化成処理、脱脂等が塗装前に必要です。）

上記以外の素材の場合はご相談下さい。

## Type and Special Features ( For Plastic material )

Stardustone series has a characteristics in terms of appearance and performance.

Adaptive Materials of Plastic : ABS, ABS / PC, PA, PA6, PA66, PPO, GTX(PPE+PA)

Adaptive Materials of Metal : Aluminum, SUS304, is Iron, etc.

(chemical conversion treatment, degreasing, etc. is required in advance.)

For materials not listed above, please contact us.

メタルスターの蒸着アルミ顔料 Metalstar Aluminium (PVD) pigment	スターダストンホログラム蒸着顔料 Stardustone Hologram pigment
PVD アルミ顔料表面（蒸着アルミ） PVD aluminum pigment surface (aluminum deposition)	PVD 方式のホログラム顔料粒子表面 （スターダストン蒸着顔料） Hologram of the pigment particle surface PVD (evaporation materials Stardust version)

製品名 Product name	製品の特徴 Features			
スターダストン 500 Stardustone 500	スターダストン 500 は虹色効果を若干弱くし金属感(シルバーの光輝性)を増したタイプです。 STAR DUSTONE500 weaken the rainbow effect compare to STAR DUSTONE1000.but increase silver effect than STAR DUSTONE1000			
	<table border="0"> <tr> <td>Base coat color White</td> <td></td> <td>Base coat color Black</td> <td></td> </tr> </table>	Base coat color White		Base coat color Black
Base coat color White		Base coat color Black		
スターダストン 1000 Stardustone 1000	スターダストン 1000 は虹色効果を最大限に発揮するタイプです。 STAR DUSTONE 1000 : Maximize effectiveness of Rainbow colors			
	<table border="0"> <tr> <td>Base coat color White</td> <td></td> <td>Base coat color Black</td> <td></td> </tr> </table>	Base coat color White		Base coat color Black
Base coat color White		Base coat color Black		

**スターダストン シリーズ (3C3B) 標準塗装仕様書**  
**Standard Coating Specification of STARDUSTONE series (3C3B) for ABS,PC/ABS materials**

項目 Item	下塗り Base coat	中塗り Middle coat	上塗り Top coat
主 剤 Paint	エコプラス TFX81 DM200 グロスブラック Ecoplus TFX81 DM-200 Gloss Black	3C3B タイプの各種スターダストン シリーズ Various 3C3B types of Stardustone	エコプラス TFX81 クリアー Ecoplus TFX81 Clear
硬化剤 Standard Hardener	エコハード L-100 硬化剤 エコハード L-80 硬化剤 (低粘度型) Ecohard L-100 Hardener Ecohard L-80 Hardener (Low viscosity type)	-	エコハード L-100 硬化剤 エコハード L-80 硬化剤 (低粘度型) Ecohard L-100 Hardener Ecohard L-80 Hardener (Low viscosity type)
シンナー Thinner	YD-319 (標準タイプ) YD-319S (遅乾タイプ) YD-319 (Standard drying) YD-319S(slow drying)	塗料調整無し No adjustment	YD-319 (標準タイプ) YD-319S (遅乾タイプ) YD-319 (Standard drying) YD-319S(slow drying)
塗料配合調整 Mixing ratio(Weight)	主剤/硬化剤/シンナー 80/10 (L-100)/40-70 : 80/10 (L-80)/50-60 Paint/Hardener/Thinner 80/10 (L-100)/40-70 : 80/10 (L-80)/50-60	塗料調整無し No adjustment	主剤/硬化剤/シンナー 80/10 (L-100)/40-70 : 70/10 (L-80)/40-60 Paint/Hardener/Thinner 80/10 (L-100)/40-70 : 70/10 (L-80)/40-60
塗料可使時間 Pot Life	8 時間 8Hours	-	8 時間 8Hours
推奨塗装粘度 Recommended paint viscosity	アネスト岩田 NK2 カップ 11 秒±1 Anest Iwata NK-2 Cup 11.0sec±1	アネスト岩田 NK2 カップ 7 秒±1 Anest Iwata NK-2 Cup 7.0sec±1	アネスト岩田 NK2 カップ 11 秒±1 Anest Iwata NK-2 Cup 11.0sec±1
塗装機種 (推奨ノズル径) Recommended nozzle diameter	一般的なエアースプレーガン 口径 1.0~1.5mm Air Spray Gun Diameter over 1.0mm	低圧霧化エアースプレーガン 口径 1.3mm 以内の低圧霧化ガン推奨 推奨機種 メサック社、G05-23、又は S-14-23 LVLP Air Spray Gun Diameter within 1.3mm Recommended spray gun Mesac G05-23, S-14-23	一般的なエアースプレーガン 口径 1.0~1.5mm Air Spray Gun Diameter over 1.0mm
推奨霧化エア-圧 Recommended Atomization air pressure	0.2~0.3Mpa	0.15~0.25Mpa	0.2~0.3Mpa
吐出量 Spray Volume	1.25~1.5 回転 1.25~1.5 Volume	0.125~0.25 回転 0.125~0.25 Volume	1.25~1.5 回転 1.25~1.5 Volume
標準塗布回数 (LAP 数) Number of standard application	4~6LAP 程度 about 4~6times	6~10LAP 程度 about 6~10times	4~6LAP 程度 about 4~6times
標準膜厚 Standard thickness	20~25μ	1.0μ 未満 less than 1.0μ	20~25μ
セッティング Setting	5~10 分程度 5~10min	5~10 分程度 5~10min	5~10 分程度 5~10min
乾燥条件 Dry conditions	80℃×30 分 (KEEP) 80 ×30min (KEEP)	80℃×30 分 (KEEP) 80 ×30min (KEEP)	80℃×30 分 (KEEP) 80 ×30min (KEEP)
備考欄 Remarks	各塗料は使用前に缶を良く振って下さい。 塗料カップ・塗料供給タンクに投入する際は、必ずフィルターなどで濾過してから御使用願います。 Each paint cans, please shake well before use. Please through a filter. When you applying the paint cups or something paint supply tank before you use.		

スターダストン シリーズ (3C3B) 標準塗装仕様書

Standard Coating Specification of Stardustone series (3C3B) for ABS, ABS / PC, PA, PA6, PA66, PPO, GTX(PPE+PA) materials

項目 Item	下塗り Base coat	中塗り Middle coat	上塗り Top coat
主 剤 Paint	ポリラップ G41 グロスブラック Polyrap G41 Gloss Black	3C3B タイプの各種スターダストン シリーズ Various 3C3B types of Stardustone	ポリラップ GX81-X クリアー Polyrap GX81-X Clear
硬 化 剤 Standard Hardener	ポリラップ G41 硬化剤 Polyrap G41 Hardener	-	ポリラップ GX81-X 硬化剤 Polyrap GX81-X Hardener
シンナー Thinner	1019 シンナー 1019 (Standard drying)	塗料調整無し No adjustment	1019 シンナー 1019 (Standard drying)
塗料配合調整 Mixing ratio(Weight)	主剤/硬化剤/シンナー 40/10/20-25 Paint/Hardener/Thinner 40/10/20-30	塗料調整無し No adjustment	主剤/硬化剤/シンナー 80/10/50-70 Paint/Hardener/Thinner 80/10/50-70
塗料可使時間 Pot Life	8 時間 8Hours	-	8 時間 8Hours
推奨塗装粘度 Recommended paint viscosity	アネスト岩田 NK2 カップ 11 秒±1 Anest Iwata NK-2 Cup 11.0sec±1	アネスト岩田 NK2 カップ 7 秒±1 Anest Iwata NK-2 Cup 7.0sec±1	アネスト岩田 NK2 カップ 11 秒±1 Anest Iwata NK-2 Cup 11.0sec±1
塗装機種 (推奨ノズル径) Recommended nozzle diameter	一般的なエアースプレーガン 口径 1.0~1.5mm  Air Spray Gun Diameter over 1.0mm	低圧霧化エアースプレーガン 口径 1.3mm 以内の低圧霧化ガン推奨 推奨機種 メサック社、G05-23、又は S-14-23 LVLP Air Spray Gun Diameter within 1.3mm Recommended spray gun Mesac G05-23, S-14-23	一般的なエアースプレーガン 口径 1.0~1.5mm  Air Spray Gun Diameter over 1.0mm
推奨霧化エア-圧 Recommended Atomization air pressure	0.2~0.3Mpa	0.15~0.25Mpa	0.2~0.3Mpa
吐出量 Spray Volume	1.25~1.5 回転 1.25~1.5 Volume	0.125~0.25 回転 0.125~0.25 Volume	1.25~1.5 回転 1.25~1.5 Volume
標準塗布回数 (LAP 数) Number of standard application	4~6LAP 程度 about 4~6times	6~10LAP 程度 about 6~10times	4~6LAP 程度 about 4~6times
標準膜厚 Standard thickness	20~25μ	1.0μ 未満 less than 1.0μ	20~25μ
セッティング Setting	5~10 分程度 5~10min	5~10 分程度 5~10min	5~10 分程度 5~10min
乾燥条件 Dry conditions	80℃×30 分 (KEEP) 80 ×30min (KEEP)	80℃×30 分 (KEEP) 80 ×30min (KEEP)	80℃×30 分 (KEEP) 80 ×30min (KEEP)
備考欄 Remarks	各塗料は使用前に缶を良く振って下さい。 塗料カップ・塗料供給タンクに投入する際は、必ずフィルターなどで濾過させてから御使用願います。 Each paint cans, please shake well before use. Please through a filter. When you applying the paint cups or something paint supply tank before you use.		

金属用 スターダストン シリーズ 共通標準塗装仕様書  
Coatings for Metal Standard Coating Specification STARDUSTONE Series

項目 Item	下塗り Base coat	中塗り Middle coat	上塗り Top coat
主剤 Paint	アクリオー #4000 各色 Acryoh #4000 Each Color	スターダストン 1000-S(標準) スターダストン 1000-W(真冬用) スターダストン 500-S(標準) スターダストン 500-W(真冬用) STARDUSTONE 1000-S(standard) STARDUSTONE 1000-W (Midwinter) STARDUSTONE 500-S(standard) STARDUSTONE 500-W (Midwinter)	アクリオー #3800 クリアー Acryoh #3800 Clear
シンナー Thinner	SGL-40(標準タイプ) AD(遅乾タイプ) ST-41(静電用シンナー) SGL-40(Standard drying) AD (Slow drying) ST-41(Electrostatic Coating)	塗料調整無し No adjustment	SGL-40(標準タイプ) AD(遅乾タイプ) ST-41(静電用シンナー) SGL-40(Standard drying) AD (Slow drying) ST-41(Electrostatic Coating)
塗料配合調整 Mixing ratio(Weight)	主剤/シンナー 100/50~70 Paint/Thinner 100/50~70	塗料調整無し No adjustment	主剤/シンナー 100/30~40 Paint/Thinner 100/30~40
推奨塗装粘度 Recommended paint viscosity	アネスト岩田 NK2 カップ 14~17秒 Anest Iwata NK-2 Cup 14~17sec±1	アネスト岩田 NK2 カップ 7秒±1 Anest Iwata NK-2 Cup 11.0sec±1	アネスト岩田 NK2 カップ 12~14秒 Anest Iwata NK-2 Cup 12~14sec
塗装機種 Recommended diameter	(推奨ノズル径) nozzle 一般的なエアースプレーガン 口径 1.0~1.5mm Air Spray Gun Diameter over 1.0mm	低圧霧化エアースプレーガン 口径 1.3mm 以内の低圧霧化ガン推奨 推奨機種 メサック社、G05-23、又は S-14-23 LVLV Air Spray Gun Diameter within 1.3mm Recommended spray gun Mesac G05-23, S-14-23	一般的なエアースプレーガン 口径 1.0~1.5mm Air Spray Gun Diameter over 1.0mm
推奨霧化エア圧 Recommended pressure	Atomization air 0.2~0.3Mpa	0.15~0.25Mpa	0.2~0.3Mpa
吐出量 Spray Volume	1.25~1.5 回転 1.25~1.5 Volume	0.125~0.25 回転 0.125~0.25 Volume	1.25~1.5 回転 1.25~1.5 Volume
標準塗布回数(LAP 数) Number of standard application	4~6LAP 程度 about 4~6times	6~10LAP 程度 about 6~10times	4~6LAP 程度 about 4~6times
標準膜厚 Standard thickness	20μ	1.0μ 程度 around 1.0μ	20~25μ
セッティング Setting	5~10 分程度 5~10min	5~10 分程度 5~10min	5~10 分程度 5~10min
乾燥条件 Dry conditions	150 ×20 分(KEEP) 150 ×20min(KEEP)	150 ×20 分(KEEP) 150 ×20min(KEEP)	150 ×20 分(KEEP) 150 ×20min(KEEP)
備考欄 Remarks	各塗料は使用前に缶を良く振って下さい。 塗料カップ・塗料供給タンクに投入する際は、必ずフィルターなどで濾過させてから御使用願います。 Each paint cans, please shake well before use. Please through a filter. When you applying the paint cups or something paint supply tank before you use.		

スターダストン各種(プラスチック素材) 塗膜試験表 paint performance test of Stardustone series (plastic materials)

評価項目	試験判定方法	結果
硬度 Film Hardness	三菱 Hi ユニ鉛筆 Mitsubishi Hi uni	F
密着性 Initial Adhesion	1mm 碁盤目セロテープ剥離 1.0mm cross cut peeling Scotch tape	100/100
耐衝撃性 Impact resistance	デュボン式衝撃試験機 2.9N(300gf)×20cm以上 Dupont Impact Tester 2.9N (300gf) × more than 20 cm	合格 PASS
不粘着性 Tack resistance	ガーゼ、70℃×2時間、500gf×直径40mm, Gauze, 70℃ × 2hours, 500gf ×40 mm in diameter	合格 PASS
耐湿付着性 Adhesion in humid condition	50℃、98%RF 240hr、その後付着性試験をする。50℃、Humidity 98%×240hours	100/100
耐水変色性 Water discoloration resistance	試験面に密着したリング内に5mlのNaOH(0.1N)滴下し、55℃×4時間 5 ml of distilled water add dropwise to the test surface、Put into a thermostat 55℃ × 4 hours,	ΔE* = 0.8 以内 Within ΔE * 0.8
耐アルカリ性 Alkali resistance	試験面に密着したリング内に5mlのNaOH(0.1N)滴下し、55℃×4時間 NaOH (0.1N) add dropwise to the test surface、 thermostat 55℃ × 4 hours,	ΔE * = 1.5 以内 Within ΔE * 1.5
耐酸性 Acid resistance	試験面に密着したリング内に5mlのH2SO4(0.1N)滴下し、23℃×24時間 5 ml of H2SO4 (0.1N) add dropwise to the test surface、 23℃ × 24 hours,	ΔE * = 1.5 以内 Within ΔE * 1.5
耐揮発油性 Volatile solvent resistance	1号RTに常温で3hr浸漬する。 Volatile solvent No.1, immersed in 20℃ × 3 hours	合格 PASS
乾布摩性 Color fastness to dry rubbing	学振式摩耗試験機ガーゼを5枚重ね荷重500g×200回 Gakushin-Type Rubbing Tester (Cotton gauze) 500gr×200times	素地露出無し合格 PASS
耐アルコール系ヘアリキット Alcohol-based hair liquid resistance	アルコール系ヘアリキット(1g/100cm <sup>2</sup> ) 80℃×168時間後 2kg×200回摩耗試験 alcohol hair Liquid dropped into test surface(1g/100cm <sup>2</sup> ) thermostat 80℃×168hours → Abrasion test (2.0kg×200times)	素地露出無し合格 PASS
耐牛脂 Beef tallow resistance	牛脂(2g/100cm <sup>2</sup> ) 80℃×168時間後 2kg×200回摩耗試験 Beef tallow dropped into test surface(1g/100cm <sup>2</sup> )、Put into a thermostat 80℃×168hours → Abrasion test (2.0kg×200times)	素地露出無し合格 PASS
耐サンスクリーン性 Sunscreen-resistant	日焼け止めクリーム(0.5g/100cm <sup>2</sup> ) 55℃×4時間後 2kg×200回摩耗試験 Sun protect cream dropped into test surface(1g/100cm <sup>2</sup> )、Put into a thermostat 55℃×4hours → Abrasion test (2.0kg×200times)	素地露出無し合格 PASS
耐光性 Light resistance	FOM(フェードメーター) 400時間 FOM(UV Fade Meter)400hours	光沢保持率95%以上 ΔE*3.0 以内 Gloss retention : more than 95%, Within ΔE * 3.0
促進耐候性 Weathering test	SWOM(サンシャイン ウェザー メーター) 1200時間 SWOM(UV (Sunshine weather meter Meter) 1000Hrs	光沢保持率90%以上 ΔE*3.0 以内 Gloss retention more than 90%, Within ΔE * 3.0

金属用 スターダストン 1000 スターダストン 500 共通塗膜試験表 Coatings for Metal STARDUSTONE 1000 & 500 Paint Film Performance

試験項目 ITEM	試験条件 Test conditions	試験成績 Test results
塩水噴霧試験 Salt spray test	35±2℃内で、5%食塩水を 20°±5°の角度に傾けた試験材料に 480 時間塩水を噴霧する。 試験材料には事前にクロスカットを入れる。 Within 35 ± 2 , A concentration of 5% saline The test material is tilted at an angle of 20 °±5 480 hours salt spray. Test materials be cross-cut before the test.	合格 PASS
キャス試験 Cass Test	50±5℃内で、5%食塩水に酢酸と塩化銅を加え、PH3.0 に調整後霧状にし、20±5 度傾けた試料に 240 時間自然落下させる。 試料には事前にクロスカットを入れる。 Within 50 ± 5 , make a Ph 3.0 test liquid by mixing 5.0% salt water copper chloride and acetic acid. Test material is tilted at an angle of 20 °±5 240hours salt spray. Test materials be cross-cut before the test	合格 PASS
耐水試験 Water resistance	60℃温水中に 72 時間浸漬 40℃温水中に 240 時間浸漬 24 時間後基盤目試験(2mm)実施 60 for 72 hours immersed in hot water 40 for 240 hours immersed in hot water. Adhesion test after 24 hours from end of test (2mm) 25/25	25/25 合格 25/25 PASS
耐糸錆試験 Filiform rust resistance(TAC Test)	(1 サイクル = 塩水噴霧 24 時間後、耐湿試験 40 85%RH.120 時間 24 時間放置)×8 サイクル 試料には事前にクロスカットを入れる。 (1cycle=After 24 hours salt spray, 40 95% RH humidity test conducted 120 hours, Stand at RT to 24hours)×8cycles Test materials be cross-cut before the test.	合格 PASS
促進耐候性試験 Weathering test	サンシャインカーボンアーク耐候試験 1000 時間 SWOM 1000 hours	光保率 85.0%以上 E*3.0 以内 Gloss Retention over 85% within E*3.0
付着性 Adhesion	1 mm 基盤目セロテープ剥離 1.0mm cross cut peeling Scotch tape	100/100
塗膜硬度試験 Hardness	三菱鉛筆ハイユニ Mitsubishi Hi-Uni	H
耐衝撃性 Impact resistance	常温にて 2.94N 荷重 高さ 40cm At normal temperature, Weight 2.94N, Height 40cm	剥れ、割れなし 合格 No cracks and peeling PASS
耐酸性 Acid resistance	試験面に密着したリング内に 5ml の H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (0.1N)滴下し、20 ×24 時間 5 ml of H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (0.1N) add dropwise to the test surface、 20 × 24 hours,	E*1.5 以内 Within E* 1.5
耐アルカリ性 Alkali resistance	試験面に密着したリング内に 5ml の NaOH(0.1N)滴下し、55 ×4 時間 5 ml of NaOH(0.1N) add dropwise to the test surface, Put into a thermostat 55 × 4 hours,	E*1.5 以内 Within E* 1.5
耐水変色性 Water discoloration resistance	試験面に密着したリング内に 5ml の蒸留水滴下し、55 ×4 時間 5 ml of distilled water add dropwise to the test surface、 Put into a thermostat 55 × 4 hours,	E*0.8 以内 Within E* 0.8
耐揮発油性 Volatile oil resistance	1 号揮発油、20 ×3 時間 浸漬 Volatile oil No. 1, immersed in 20 × 3 hours	合格 PASS
(試験素材 = エポキシポリエステル粉末塗装済みアルミ板) 粉体塗装後の塗装工程 3C3B 膜厚 TOTAL48 ~ 55μ (Test Material=Epoxy polyester powder-painted aluminum plate) coating process 3C3B thickness TOTAL48 ~ 55μ after powder coating. 乾燥時間各工程共通 雰囲気温度 150 ×20 分 (KEEP) Each process of drying time. 150 × 20 min (KEEP) 下塗り: アクリオー # 4000 ハイグロスブラック Base coat Acryoh#4000 HighGlossBlack 中塗り: スターダストン 1000 及びスターダストン 500 Middle coat STARDUSTONE1000 and STARDUSTONE 500 上塗り: アクリオー # 3800 クリヤー Topcoat Acryoh #3800 Clear		